Pressemitteilung

Evonik Oxeno startet mit modernisierter entscheidungszentrierter Planungsplattform in der Cloud

02. September 2025

Ansprechpartner Presse
Andreas Fröning
Communications Oxeno
Evonik Oxeno GmbH & Co. KG
Phone +49 174 9928681
Andreas.froening@evonik.com

Alternativer Ansprechpartner Presse
Sarah Kranz
Communications Oxeno
Evonik Oxeno GmbH & Co. KG
Telefon +49 2365 49 9603
sarah.kranz@evonik.com

Kontakt OMP
communications@omp.com

- **Cloud-basierte Plattform für szenariobasierte Planung**
- **Simulation von Szenarien ermöglicht datengestützte, strategische Entscheidungen**
- **OMP und Oxeno als Vorreiter für zukunftsfähige Lieferkettenplanung**

Marl. Evonik Oxeno und OMP feiern einen wichtigen Meilenstein in ihrer digitalen Transformation: Die Planungsplattform „Unison Planning“ von OMP ist jetzt cloudbasiert an den Produktionsstandorten Marl und Antwerpen im Einsatz. Mit dem erfolgreichen Go-live hebt Oxeno seine Planungsprozesse auf ein neues Niveau – hin zu einer erkenntnisorientierten und entscheidungszentrierten Planung.

Dies ist kein Neuanfang, sondern der nächste Evolutionsschritt einer Plattform, die bereits seit April 2021 in Betrieb ist und echte Ergebnisse liefert. In den vergangenen vier Jahren hat Evonik Oxeno entscheidungszentrierte Planung (decision-centric planning) etabliert, täglich 30 bis 50 Szenarien berechnet und seit dem Start nahezu 10.000 Simulationen durchgeführt. Diese Szenarien ermöglichen es, zukünftige Möglichkeiten zu erkunden und fundierte, datengestützte Entscheidungen entlang der chemischen Wertschöpfungskette des Unternehmens zu treffen. Das Ergebnis: Oxeno steht im Zentrum einer Lieferkette, die auf Schwankungen bei Rohstoffen, Marktveränderungen oder logistische Risiken reagieren kann – und dabei Geschäftskontinuität sichert sowie Chancen nutzt.

Die neu eingeführte Version stellt eine bedeutende Weiterentwicklung dar, die auf vier Jahren praktischer Erfahrung basiert und vollständig neu konzipiert wurde. Sie bietet eine optimierte Cloud-Umgebung, ein speziell entwickeltes Framework für kontinuierliche Produktion und intelligentere, effizientere Workflows, die es Planern erleichtern und beschleunigen, komplexe Szenarien proaktiv zu optimieren, zu simulieren, zu

Evonik Industries AG
Rellinghauser Straße 1-11
45128 Essen
Telefon +49 201 177-01
www.evonik.de

Aufsichtsrat
Bernd Tönjes, Vorsitzender
Vorstand
Christian Kullmann, Vorsitzender
Lauren Kjeldsen
Dr. Claudine Mollenkopf
Maike Schuh
Thomas Wessel

Sitz der Gesellschaft ist Essen
Registergericht Amtsgericht Essen
Handelsregister B 19474

[internal]

vergleichen und umzusetzen. Während der grundlegende Ansatz gleich bleibt, senkt die neue Version die Hürden für fortschrittliche Planung. Sie beschleunigt den Weg zu Erkenntnissen und befähigt Planer, sich stärker auf strategische Entscheidungen zu konzentrieren.

„Wir haben unsere Arbeitsweise nicht neu erfunden – wir haben sie einfach erleichtert“, sagte Frank Beißmann, Geschäftsführer bei Evonik Oxeno. „Mit dieser neuen Version haben wir alles, was wir gelernt haben, in eine schnellere, intuitivere und noch leistungsfähigere Plattform überführt, die selbstbewusste, proaktive Entscheidungen unterstützt.“

Die fortgesetzte Partnerschaft zwischen OMP und Evonik Oxeno unterstreicht das gemeinsame Engagement für Innovation und operative Exzellenz in der petrochemischen Industrie. „Dieser zukunftsorientierter Ansatz von Oxeno ist ein Maßstab dafür, was entscheidungszentrierte Planung leisten kann“, sagte Christian Wöllenstein, Senior Project Manager bei OMP. „Dieses Upgrade spiegelt unsere gemeinsame Vision kontinuierlicher Verbesserung wider – eine Vision, in der die Lieferkettenplanung tiefgreifend intelligent, zukunftssicher und geschäftsorientiert ist.“

Weitere Informationen finden Sie auf der Website c4-chemicals.evonik.com

Evonik: Leading beyond chemistry
Evonik geht mit der Verbindung aus Innovationsstärke und führender Technologiekompetenz über die Grenzen der Chemie hinaus. Das in mehr als 100 Ländern aktive Chemieunternehmen mit Sitz in Essen erwirtschaftete im Jahr 2024 einen Umsatz von 15,2 Milliarden € sowie ein Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von 2,1 Milliarden €. Der gemeinsame Antrieb der rund 32.000 Mitarbeiter: mit maßgeschneiderten Produkten und Lösungen als Superkraft für die Industrie den Kunden den entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu verschaffen – und dadurch das Leben der Menschen zu verbessern. In allen Märkten. Jeden Tag.

Über Evonik Oxeno
Evonik Oxeno, eine Tochtergesellschaft von Evonik, ist ein führendes Unternehmen in der C4-Chemie und betreibt zwei integrierte Produktionsstandorte in Marl und Antwerpen. Seit 50 Jahren betreibt Oxeno einen hochmodernen Produktionsverbund, der flexibel auf Veränderungen im Rohstoffangebot und bei Kundenbedarfen reagieren kann, und so die Komplexität der Wertschöpfungsketten für Lieferanten und Kunden reduziert. Oxeno legt großen Wert auf Innovation und Nachhaltigkeit und verfügt über ein Portfolio von

[internal]

rund 2.500 Patenten. Die Strategie des Unternehmens basiert auf klaren Wachstums- und Transformationsmaßnahmen. Mit der Vision „Chemistry4Future® – Wir steigern den Wert von C4-Chemikalien nachhaltig“ verfolgt Oxeno das Ziel, sein Geschäft zukunftsorientiert auszurichten.

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekannten Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.

[internal]